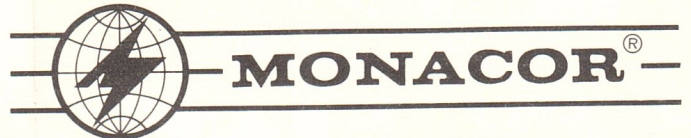


Widerstandsdraht von:



Zur Herstellung technischer Widerstände, Shunts sowie den allgemeinen Laborbedarf sind abgestimmte Mengen Widerstandsdraht von 50 Gramm auf 50 mm Ø Kunststoffspulen lieferbar.

Der Widerstandsdraht ist beständig in seinem spezifischen Widerstand und ändert sich bei Dauerbelastung oder aussetzender Belastung im Laufe der Zeit nicht. Der Einfluß der Temperatur bzw. der Eigenerwärmung auf den Widerstandswert ist praktisch unbedeutend (max. 0,8 % bei 100° Temperaturerhöhung).

Die Oberflächen-Oxydschicht haftet fest, hält jedem Temperaturwechsel stand und schützt bei Dauerbelastung vor weiterer Oxydation.

Der Widerstandsdraht zeichnet sich durch große Weichheit und Geschmeidigkeit aus. Beim Anbiegen von Ösen oder beim Wickeln von Widerständen sind keine großen mechanischen Kräfte erforderlich. Fertig gewickelte Widerstände haben nicht das Bestreben, wieder aufzufedern. Verarbeitung durch Weichlöten, Hartlöten oder Schweißen bereitet keine Schwierigkeit.

Technische Daten:

Widerstandslegierung nach DIN 17471

Spezifischer elektrischer Widerstand bei 20° C. 0,49 $\frac{\text{Ohm} \times \text{mm}^2}{\text{m}}$

Mittlerer Temperaturbeiwert des elektr. Widerstandes bei 20° C. + 0,00004 $\frac{1}{\text{grd}}$
- 0,00008 $\frac{1}{\text{grd}}$

Mittlerer Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 20 - 100° C. $13,5 \times 10^{-6} \frac{1}{\text{grd}}$

Schmelztemperatur 1220 - 1270 ° C.

Höchste zulässige Drahttemperatur bis 600 ° C.

	Draht Ø mm	Gewicht g	Länge m	Gleichstromwiderstand bei 20° C Ohm/m	Stromstärke für Drahttemperaturen von:		
					100° C. Amp.	200° C. Amp.	300° C. Amp.
WSD-1	0,1	50	715	62,4	0,237	0,396	0,537
WSD-2	0,2	50	178,5	15,6	0,56	0,94	1,28
WSD-3	0,3	50	79	6,93	0,94	1,57	2,12
WSD-4	0,4	50	44,5	3,90	1,34	2,24	3,08
WSD-6	0,6	50	19,5	1,73	2,21	3,70	5,0
WSD-9	0,8	50	11	0,975	3,19	5,33	7,21
WSD-10	1,0	50	7	0,624	4,22	7,05	9,55
WSD-12	1,2	50	4,95	0,433	5,3	8,85	12,0

93465